

COLGANTE LED

Saturno se caracteriza por una iluminación de gran eficiencia y potencia. El cuerpo y disipador están realizados en inyección de aluminio. Posee un driver de alta eficiencia y su pintura es de poliéster en polvo durable. Su consumo le proporciona un alto ahorro de energía y no emite radiación uv. Su luz es potente y libre de parpadeo. De moderno diseño y fácil instalación. Entre sus múltiples aplicaciones podemos citar depósitos, zonas de producción, iluminación industrial y grandes almacenes, logística, estadios cerrados.

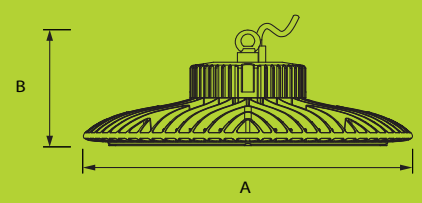
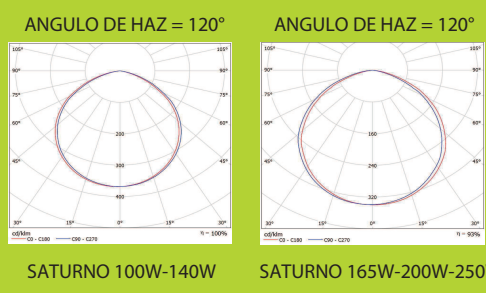
- Cuerpo: aluminio inyectado.
- Difusor: policarbonato transparente.
- Equipo: incorporado.

LED



CODIGO	WATTS	TENSION	TEMP. COLOR	F LUJO (lm)	EFICIENCIA	CRI	FACTOR P.	VIDA UTIL	EQUIVALENCIA	AxB (mm)
SATURNO 100	100	220-240V	5000K	12033	>117lm/w	80	0.95	50000 hs	MH 250W	310x185
SATURNO 140	140	220-240V	5000K	15801	>113lm/w	80	0.95	50000 hs	MH 300W	310x185
SATURNO 165	165	220-240V	5000K	17716	>110lm/w	80	0.95	50000 hs	MH 400W	410x185
SATURNO 200	200	220-240V	5000K	21268	>111lm/w	80	0.95	50000 hs	SAP 250W	410x185
SATURNO 250	250	220-240V	5000K	28715	>122lm/w	80	0.95	50000 hs	SAP 400W	410x185

COLORES
NEGRO



IP 65

LA LUMINARIA CUENTA CON 3 AÑOS DE GARANTIA.

WWW.LUMENAC.COM